**HARMONOGRAM OBRON W SEMESTRZE LETNIM 2018/2019**

**STUDIA I STOPNIA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data obrony** | **Godzina** | **Grupa** | **Promotor** | **Recenzent** |
| **9.07.2019** | **10:00** | **Ekonomia –** Zarządzanie biznesem | **dr J. Poteralski** | **dr Z. Sawicka-Kluźniak** |
| **10.07.2019** | **10:00** | **Pedagogika -**Resocjalizacja | **dr M. Łukomska** | **Prof. E. Radecki** |
| **10.07.2019** | **10:00** | **Pedagogika -**Resocjalizacja | **dr J. Łukomski** | **dr A. Jankowska** |
| **11.07.2019** | **10:00** | **Ekonomia –** Rachunkowość i finanse | **dr Z. Sawicka-Kluźniak** | **dr J. Poteralski** |
| **12.07.2019** | **10:00** | **Pedagogika–** Edukacja przedszkolna i wczesnoszkolna | **dr G. Erenc-Grygoruk** | **dr J. Balcer** |