**HARMONOGRAM OBRON W SEMESTRZE LETNIM 2020/2021**

**STUDIA I STOPNIA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data obrony** | **Godzina** | **Grupa** | **Promotor** | **Recenzent** |
| **6.07.2021** | **10:00** | **Ekonomia –** Rachunkowość i finanse | **dr Zofia Sawicka-Kluźniak** | **Prof. ZPSB dr Grażyna Maniak** |
| **6.07.2021** | **10:00** | **Pedagogika -**Edukacja przedszkolna i wczesnoszkolna | **dr Grażyna Erenc-Grygoruk** | **dr Agnieszka Jankowska** |
| **7.07.2021** | **10:00** | **Ekonomia -**Logistyka-Spedycja-Transport | **dr inż. Mariusz Sowa** | **dr Magdalena Lazarek-Janowska** |
| **7.07.2021** | **10:00** | **Ekonomia –** Zarządzanie biznesem | **Prof. ZPSB dr Grażyna Maniak** | **dr Magdalena Lazarek-Janowska** |
| **8.07.2021** | **10:00** | **Pedagogika–** Resocjalizacja | **dr Marzena Szulchaczewicz** | **Prof. Edward Radecki** |
| **8.07.2021** | **10:00** | **Pedagogika–** Resocjalizacja | **dr Jerzy Łukomski** | **dr Agnieszka Jankowska** |