**HARMONOGRAM OBRON W SEMESTRZE LETNIM 2021/2022**

**STUDIA I STOPNIA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data obrony** | **Godzina** | **Grupa** | **Promotor** | **Recenzent** |
| **4.07.2022** | **10:00** | **Ekonomia –** Rachunkowość i finanse | **dr Zofia Sawicka-Kluźniak** | **Prof. ZPSB dr Grażyna Maniak** |
| **6.07.2022** | **10:00** | **Ekonomia -**Zarządzanie biznesem | **Prof. ZPSB dr Grażyna Maniak** | **dr Jarosław Poteralski** |
| **7.07.2022** | **10:00** | **Pedagogika-**Pedagogika opiekuńczo-wychowawcza | **dr Grażyna Erenc-Grygoruk** | **dr Joanna Balcer** |
| **8.07.2022** | **10:00** | **Pedagogika–** Resocjalizacja | **Prof. Edward Radecki** | **dr Agnieszka Jankowska** |