**HARMONOGRAM OBRON W SEMESTRZE LETNIM 2022/23**

**STUDIA I STOPNIA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Data obrony** | **Godzina** | **Grupa** | **Promotor** | **Recenzent** |
| **3.07.2023** | **10:00** | **Ekonomia –** Rachunkowość i finanse | **dr Z. Sawicka-Kluźniak** | **dr J. Poteralski** |
| **3.07.2023** | **10:00** | **Ekonomia –** Logistyka-Spedycja-Transport | **Prof. I. Dembińska** | **Prof. G. Maniak** |
| **3.07.2023** | **13:00** | **Ekonomia -**Zarządzanie biznesem | **dr J. Poteralski** | **Prof. G. Maniak** |
| **6.07.2023** | **10:00** | **Pedagogika** -Pedagogika opiekuńczo-wychowawcza | **Dr J. Balcer** | **Dr G. Erenc-Grygoruk** |
| **6.07.2023** | **10:00** | **Pedagogika** -Resocjalizacja | **Prof. E. Radecki** | **Dr A. Jankowska** |